

## ANEXA 1

la Instrucțiunile nr. 351 M

## PERIODICITATEA REVIZIILOR ȘI REPARAȚIILOR LA INSTALAȚIILE S.C.B

Nr. crt.	Denumirea instalației sau echipamentului	Periodicitatea reviziei										Perioada de lucru			OBS.
		Z	BL	L	T	BA	A	RC	cu trenuri de călători	fără					
1.	Electromecanisme de macaz și sabot.	X	X*			X			X	X**	X		Z, BL, BA, RC		* Lunar în depouri ** Electromotor - în atelier -
2.	Semnale luminoase			X					X				L, BA, RC		
3.	Circuite de cale	X*	X						X	X**			Z, BL, BA, RC		** Verificare, reglaj circuite de cale
4.	Echipamente de alimentare cu energie electrică a instalațiilor SCB	X		X					X				BA, RC		
5.	Rețeaua de cabluri				X					X			T, A, RC		În depouri
6.	Dulapuri exterioare				X				X						
7.	Picheți și distribuitoare de cablu				X				X				T, BA, RC		
8.	Rame și dulapuri cu relee și aparataj	X								X			A, RC		
9.	Pupitre de comandă	X*		X						X			L, A, RC		* În stații cu macazuri
10.	Încuietori cu chei pentru controlul macazurilor					X			X				T, BA, RC		
11.	Saboți de deraiere necentralizați								X				T, BA, RC		
12.	Instalații pentru protecția și conducerea automată a trenurilor - ATP, ATO.	X		X					X				Z, L, BA, RC		

LEGENDĂ: Z = Revizie zilnică BA = Revizie bianuală / semestrială /

BL = Revizie bilunară A = Revizie anuală

L = Revizie lunară RC = Reparație curentă

T = Revizie trimestrială